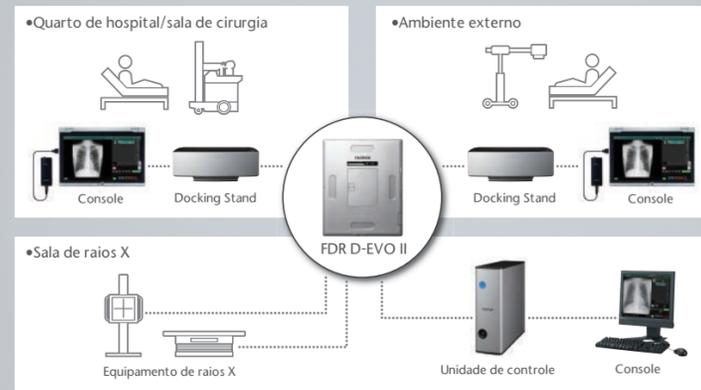


Configuração do sistema



Tecnologia "SmartSwitch"

A Fujifilm desenvolveu a inovadora tecnologia, "SmartSwitch", que permite a detecção automática dos raios X. Por meio do "SmartSwitch", o sistema FDR D-EVO II dispensa qualquer conexão entre o gerador e a unidade de alimentação elétrica, facilitando sua instalação em diferentes equipamentos de raios X do mercado.



Especificações

		
Nome do Modelo	FDR D-EVO II G35	FDR D-EVO II G43
Cintilador	GOS (oxissulfeto de gadolínio)	GOS (oxissulfeto de gadolínio)
Tamanho externo do detector	460 x 384 x 15 mm (Aprox.) [18" x 15" x 0,6"]	460 x 460 x 15 mm (Aprox.) [18" x 18" x 0,6"]
Peso	Aprox. 2,6 kg [5,7 lbs] (incluindo a bateria)	Aprox. 3,2 kg [7,1 lbs] (incluindo a bateria)
Padrão wireless	IEEE 802.11n (2,4GHz, W52/W53/W56/W58)	IEEE 802.11n (2,4GHz, W52/W53/W56/W58)
Visualização da imagem	Menos de 2 segundos	Menos de 2 segundos
Tempo do ciclo	Menos de 9 segundos (com fio) Menos de 10 segundos (SmartSwitch)	Menos de 9 segundos (com fio) Menos de 10 segundos (SmartSwitch)
Tempo de recarga da bateria	Aprox. 3 horas (com o carregador de bateria) Aprox. 4 horas (com o Docking Stand)	Aprox. 3 horas (com o carregador de bateria) Aprox. 4 horas (com o Docking Stand)
Desempenho da bateria	Aprox. 4 horas	Aprox. 4 horas

Opcionais



Docking Stand, Bateria, AP Fujifilm

A aparência externa e as especificações estão sujeitas a alterações sem aviso prévio. Todos os nomes ou marcas registradas são propriedade de seus respectivos proprietários. Todos os produtos exigem a aprovação regulamentar do país importador. Para detalhes sobre a disponibilidade, entre em contato com nosso representante local.



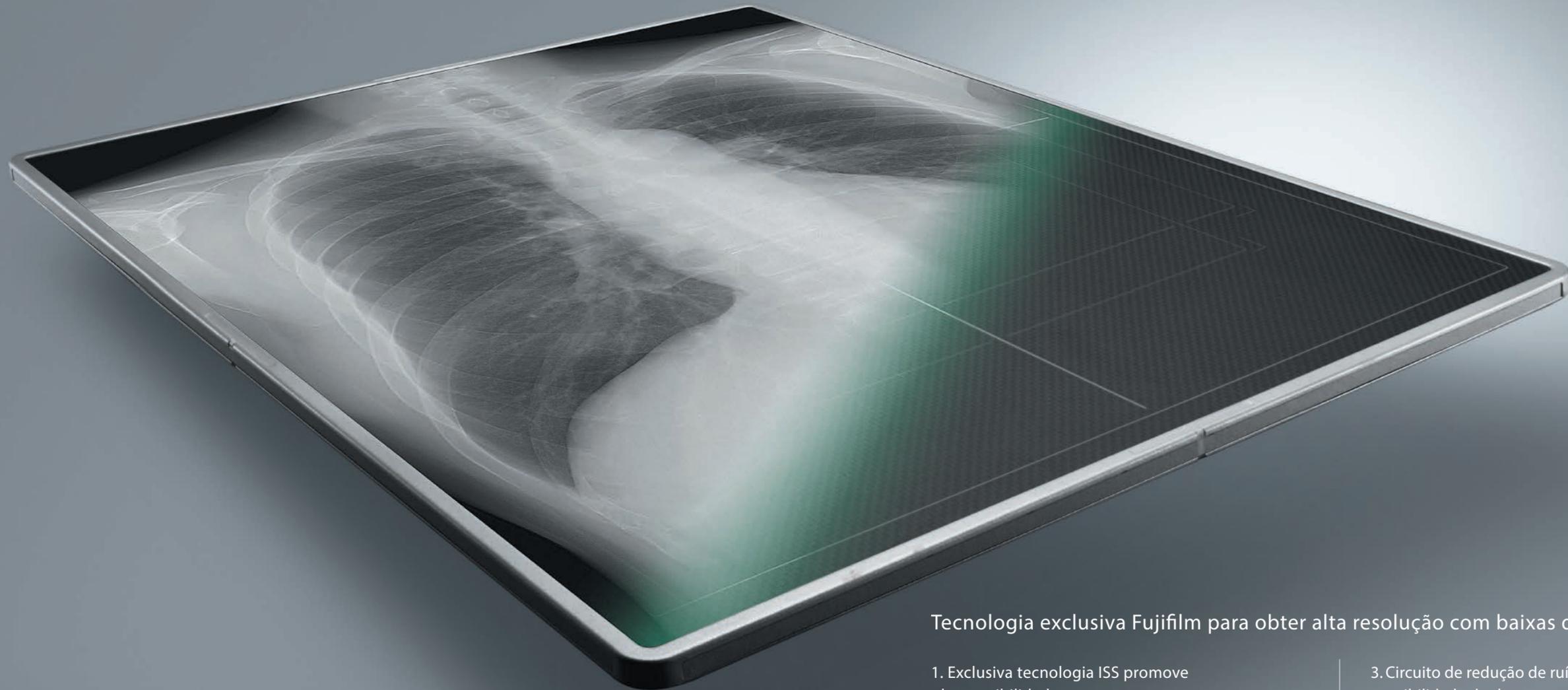
Seja Inovador.

Exclusivo



Nano Revestimento Antibacteriano

**FDR D-EVO II**  
G35 | G43



## Alta definição obtida de forma inovadora



G35 [modelo 14" x 17"]



G43 [modelo 17" x 17"]

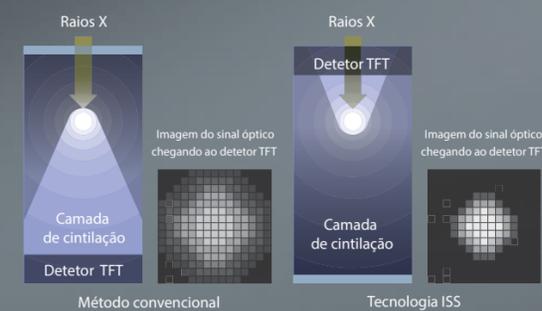
Por meio de um exclusivo circuito de redução de ruído e uma variedade de funções auxiliares na geração de imagens, o FDR D-EVO II proporciona alta qualidade de imagem e maior eficiência ao fluxo de trabalho.

- Mais leve do mercado: apenas 2,6 kg\* incluindo bateria (\*modelo 14"x17")
- Placa equipada com memória interna para o armazenamento de até 100 imagens
- Maior resistência garante tranquilidade ao operador - suporta até 300 kg
- Exclusivo Hydro Ag - Nano Revestimento Antibacteriano
- À prova d'água

## Tecnologia exclusiva Fujifilm para obter alta resolução com baixas doses

### 1. Exclusiva tecnologia ISS promove alta sensibilidade

A tecnologia ISS coloca o sensor TFT à frente da camada de cintilação, ao invés da posição tradicional, posterior a ele. Isso elimina significativamente a dispersão e atenuação dos raios X, gerando imagens de alta qualidade com baixas doses.



### 2. Combinação de partículas de fósforo de diferentes tamanhos em proporção ideal

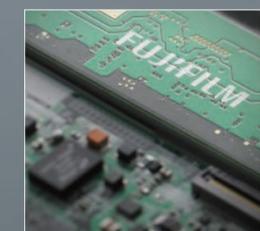
O aumento da absorção dos raios X se deve ao novo design do cintilador FUJIFILM, que aplica a tecnologia do filme fotográfico para otimizar a proporção das partículas de fósforo de diferentes tamanhos.



Combinação de partículas de fósforo de tamanhos ideais para um encaixe sem lacunas.

### 3. Circuito de redução de ruído Fujifilm melhora a sensibilidade do detector em regiões de alta absorção

O exclusivo circuito de redução de ruído desenvolvido pela FUJIFILM aumenta em até 1,7 vezes o DQE das imagens adquiridas com doses de apenas 0,03 mR. Melhorando particularmente o ruído nas regiões de baixa densidade, como coração e mediastino.



Com sensibilidade significativamente maior em regiões de baixa densidade (coração, mediastino)

### 4. Exclusiva tecnologia de processamento de imagens otimiza os resultados

O FDR D-EVO II conta com as mais novas tecnologias de processamento de imagem Fujifilm, incluindo o Dynamic Visualization II que ajusta automaticamente a densidade e contraste da imagem e o Flexible Noise Control (FNC) que diminui a granulação da imagem por meio da supressão do ruído.



Versatilidade única para atender  
as diversas necessidades médicas



### Estrutura leve de apenas 2,6 kg\*1

Projetado para ser leve, o FDR D-EVO II pesa apenas 2,6 kg (com bateria) devido à sua carcaça em liga de magnésio (estrutura SRM\*2).

\*1: Modelo 14" x 17"

\*2: Carcaça em forma de concha com estrutura de arestas em liga de magnésio

### Troca rápida e fácil da bateria

A bateria pode ser trocada facilmente e o sistema estará pronto para uso em apenas 30 segundos após a troca.

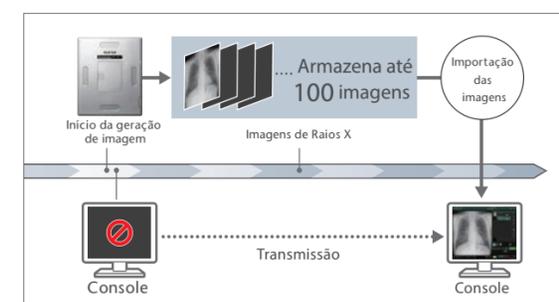
### Adequado para uso externo

Suporta a frequência de 2,4 GHz e 5 GHz (W52/53/56/58)\*. Adequado para uso externo durante emergências.

\*Depende da regulamentação de cada país sobre a rede sem fio que pode ser usada.

### Permite o armazenamento de imagens

O FDR D-EVO II armazena até 100 imagens em sua memória interna. Eliminando assim a necessidade de transportar vários cassetes CR, como nos sistemas convencionais. Além disso, permite que você faça imagens rápidas durante uma emergência.



### À prova d'água (nível IPX6)

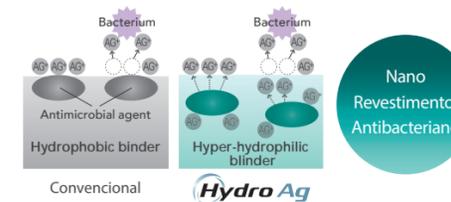
Estruturado para evitar a infiltração de líquidos, FDR D-EVO II está em conformidade com a IPX6 e é resistente a jatos de líquidos vindos de qualquer direção\*.



\*Devido às características do produto, esses efeitos nem sempre podem ser garantidos no futuro.

### Proteção e durabilidade

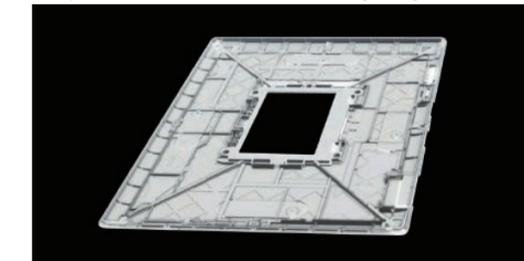
Exclusivo Nano Revestimento Antibacteriano mata 99,99% das bactérias nas superfícies externas.



### Resistência — capacidade de carga de 300 kg

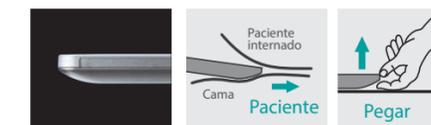
A inovadora estrutura SRM\* combina um design leve com alta resistência, suporta até 300 kg, devido à estrutura de arestas reforçadas na parte interna.

\*Carcaça em forma de concha com estrutura de arestas em liga de magnésio



### Novo design

As bordas arredondadas do detector facilitam seu manuseio.



Resistência superior para maior tranquilidade,  
mesmo nos ambientes médicos mais complexos



## Funcionalidades versáteis



### 1 Bordas arredondadas

O novo design com bordas arredondadas facilita o posicionamento e retirada do detetor na cama do paciente, melhorando o fluxo de trabalho.

### 2 LEDs laterais de cinco cores diferentes

Equipado com LEDs, para facilitar a centralização do detetor durante o posicionamento.

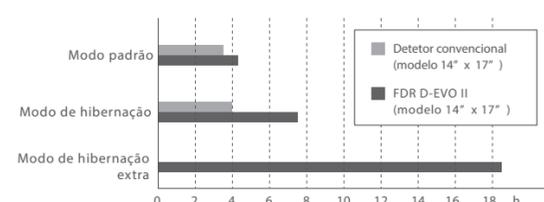
As cinco cores (azul, rosa, laranja, amarelo e roxo) estão disponíveis para auxiliar na distinção das placas. No modo de hibernação, os LEDs laterais passam a piscar lentamente, permitindo assim a fácil identificação do status do detetor.

### 3 Visualização da carga da bateria

A lâmpada LED na parte de trás do detetor exibe a quantidade restante de carga da bateria. Isso permite verificar facilmente seu status, eliminando assim preocupações ao utilizá-lo.

### 4 Bateria de alta performance

O modo de hibernação permite até 7,5 horas de espera, enquanto o modo de hibernação extra permite até 18,5 horas de espera. No modo de hibernação, o LED central, na lateral do detetor, pisca lentamente para fácil identificação do seu status.



### 5 Indicador LED para imagens na memória

O número de imagens armazenadas na memória interna é exibido no painel LED ao lado do indicador de carga da bateria.

### 8 Base para carregamento e armazenamento

O docking stand funciona como carregador e suporte do detetor, permitindo, em apenas 4 horas, realizar a carga completa da bateria.

### 6 Disponível em 2 tamanhos diferentes

14"x17" ou 17"x17".

### 9 Design elegante e harmonioso

O detetor e os acessórios (docking stand, carregador, fonte de alimentação) possuem a mesma cor prata e um inovador design de bordas arredondadas.

### 7 Seleção flexível da conexão com ou sem fio

A qualquer momento durante a utilização do sistema FDR D-EVO II, a seleção da conexão com ou sem fio pode ser alterada pelo operador, de acordo com a necessidade.

### 10 Console e docking stand exibem o status do detetor

O console e o docking stand mostram quando o detetor está pronto para uso, facilitando a verificação do seu status mesmo à distância.